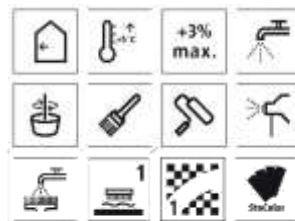


Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

Patikrinti nuo žmogui kenksmingų medžiagų, visiškai matiniai vidaus dispersiniai dažai, turintys 1 klasę drėgnam trynimui ir 2 klasę dengiamumui pagal EN 13300



SAVYBĖS

Naudojimo sritis

- vidaus darbams
- intensyviai naudojamoms patalpoms (laiptinės, sporto salės ir t.t.)
- tinka ir maisto pramonės patalpoms dažyti

Savybės

- labai tinka pataisyti ar pakoreguoti
- labai stiprus baltumas
- labai gera užpildymo savybė
- atsparumas paviršiaus valikliams – patikrinta testais
- be skiediklių ar plastifikatorių, mažos emisijos
- TÜV kokybės ženklas – prižiūrima išorės tarnybų
- Be rūką sukeliančių medžiagų

Išvaizda

- visiškai matiniai (dead matt) pagal EN 13300

TECHINIAI DUOMENYS

kriterijai	standartai testai	Vertė/ vnt.	žymos
Tankis	EN ISO 2811	1.4 - 1.6 g/cm ³	
Išeiiga	EN 13300	7 m ² /l	
Blizgumas	EN 13300	visiškai matiniai	
Atsparumas šlapiam trynimui	EN 13300	klasė 1	
Dengiamumas	EN 13300	klasė 1	
Maksimalus dalelių dydis	EN 13300	smulkus	

Nurodytos vertės yra apytikslės arba vertės vidurkis. Mes naudojame natūralias žaliavas savo produktams gaminti, tai reiškia, kad nurodytos vertės gali labai nežymiai skirtis pagamintoje partijoje. Tačiau tai neturi poveikio produktui ir jo skirtai funkcijai atlikti.

PAGRINDAS

Reikalavimai

Pagrindas turi būti tvirtas, sausas, švarus ir išlaikantis svorį. Taip pat turi būti neišsisluoksniavęs ir be iš pagrindo išbėgusių druskų bei valiklių likučių. Drėgnas arba nepilnai sutvirtėjęs pagrindas gali vėliau skilinėti ar jame gali atsirasti pūslių. Todėl niekada nedažykite ant drėgnų ar purvinių paviršių.

Paruošimas

Senas pagrindas:
Pašalinkite seną dažų sluoksnį. Po to nuvalykite paviršių (mechaniškai arba Naudodami tinkamą dažų nuėmėją).

Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

Tinko ir glaisto grupės PG II + III:

Tvirtus, neapdirbtus ir normaliai įgeriančius paviršius galima dažyti iš karto. Smėlėtus, labai įgeriančius ir porėtus tinkus ar glaistus gruntuokite su gruntu StoPrim Plex.

Gipsiniai ir paruošti glaistai. PG IV (išskyrus IV d grupę) + V:
Gruntuokite su StoPrim Plex.

Gipso plokštės:

Jei plokštės įgeriančios, gruntuokite su StoPrim Plex.

Gipso kartono plokštės:

Pati plokštė ir nušlifluotas glaistas ant plokštės gruntuojami su StoPrim Plex.

Jei atsiranda pageltonavimas, papildomas StoPrim Isol sluoksnis turi būti tepamas (žr. BFS duomenų lapą nr. 12). Remiantis gipso kartono gamintojų duomenimis, per ilgas plokščių laikymas, veikiant saulės spinduliams, gali privesti prie spalvos pasikeitimo ant pačios plokštės ir ant jos esančių sluoksnių, kaip pvz. glaistas ar dažai. Kad įvertinti šią riziką, rekomenduojame padaryti spalvinius testus ant daugelio plokštės vietų įskaitant ir nuglaistytas vietas.

Plokščių sandūrų vietų dažymas, kurios nuglaistytos su glaistu, kuris armuotas plaukeliais pagal VOB C dalį, DIN 18363, 3.2.1.2 paragrafą yra garantuojamas, kai visas paviršius papildomai sutvirtinamas pvz. su StoTap Pro 100 S arba StoTap Pro100 P stiklo audiniu.

Betonas:

Pašalinkite purvą, kuris atsirado nuo klojiniuose esančių riebalų, aliejaus ar vaško. Užpildykite plyšius ar susitraukimo duobutes su StoLevell In Z. Gruntuokite su StoPrim Plex.

Porėtas betonas: Gruntuokite su StoPrim Plex ir nuglaistykite su sienų glaistu.

Plytinė siena: gruntuokite su StoPrim Plex.

Medžio drožlių ar plaušo plokštės, mediena, fanera:

Tinkamai paruoškite parafinuotas plokštes. Gruntuokite su StoPrim Plex arba Sto-Aquagrund.

Tvirtas pagrindas:

Dažykite ant matinio ir silpnai įgeriančio paviršiaus iš karto. Pašiauškite blizgius ir lakuotus paviršius ir apdirbkite su tarpiniu StoPrim Color sluoksniu. Stipriai įgeriančius senus dispersinių dažų sluoksnius gruntuokite su StoPrim Plex.

Senas pagrindas, padengtas dažais:

Kiek galima labiau mechaniškai pašalinkite ir nusiurbkite seną sluoksnį. Gruntuokite su StoPrim Plex.

Dažai sumaišyti su klijais: Pilnai nuplauti ir atitinkamai paruošti.

Nepilnai prilipę tapetai:

Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

Pašalinkite tapetus ir tapetų klijų likučius.
Nuglaistykite plyšius su StoLevell In Fill ir atitinkamai paruoškite paviršius.

Pelėsis ant sienų:
Šlapiu valymu pašalinkite pelėsio sluoksnį. Apdirbkite paviršius su StoPrim Fungal. Gruntuokite su gruntu atitinkančiu sąlygas ir pagrinda.

Paviršiai su nikotino, vandens, suodžių ar riebalų dėmėmis:
Nuplaukite paviršius su namų apyvokos riebalus tirpinančiu valikliu, praskiestu su vandeniu, leiskite pilnai nudžiūti ir nuvalykite. Užtepkite izoliuojantį sluoksnį su StoPrim Isol; antras grunto sluoksnis gali būti reikalingas atsižvelgiant į situaciją ir pagrindą.

Kai norima uždažyti akrilinius ar įvairius elastingus hermetikus, gali atsirasti įtrūkimai ir/arba pasikeisti spalva. Rinkoje yra labai daug skirtingų hermetikų, todėl kiekvienu atveju reikėtų patiems atlikti bandymus.

Nepaisant išvardintų sluoksnių ir struktūrų bei rekomendacijų, galutinis naudotojas turi pats prisiimti atsakomybę ir atlikti pagrindo įvertinimus ir bandymus.

NAUDOJIMAS

Naudojimo temperatūra Žemiausia darbo ir pagrindo temperatūra: +5°C

Dažų paruošimas Tarpiniam sluoksniui praskiesti max 3% su vandeniu.
Baigiamajam sluoksniui praskiesti max 3% su vandeniu.

Naudokite kiek įmanoma mažesnę vandens kiekį, kad pasiekti tolygų sluoksnį. Prieš darbą gerai sumaišykite.
Dirbant mechanizuotu būdu, vandens kiekis priklauso nuo įrangos reikalavimų.
Kaip taisyklė, intensyvioms spalvoms reikia mažiau vandens.
Per didelis praskiedimas apsunkins dažymą ir bus pasiektas prastesnis rezultatas (prastesnis padengiamumas, spalva).

Išeiga	Naudojimo būdas		Apytikslė išeiga	
	Vienam sluoksniui		0.14 - 0.17	l/m ²
	Dviem sluoksniams		0.28 - 0.34	l/m ²

Dažų išeiga priklauso nuo naudojimo būdo, pagrindo, konsistencijos ir kitų faktorių. Apibrėžta išeiga yra kaip gidas. Jei reikalaujama, tiksli išeiga gali būti apskaičiuota individualiai.
Dažų išeiga priklauso nuo naudojimo būdo, pagrindo, konsistencijos

Dažymo procedūra Gruntavimas:
Priklauso pagrindo tipo ir sąlygų.

Tarpinis sluoksnis:
StoColor Supermatt

Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

	Baigiamasis sluoksnis: StoColor Supermat
Naudojimas	<p>volelis, teptukas arba beoris pulverizatorius</p> <p>Dažyti reikia, sujungiant dar drėgnas juostas, kad išvengti žymių tarp sauso ir dar bedžiūstančio sluoksnių.</p> <p>Su beoriu pulverizatoriumi: Antgalio dydis: 0.018" - 0.026" Spaudimas: 150 - 180 bar Antgalio kampas : 50° Skiedimas: apie 3% vandens</p>
Džiūvimas, stingimas ir galimas sekantis apdirbimas	<p>Pilnai išdžiūvęs ir atsparus apytiksliai po 3-4 dienų.</p> <p>Didelė drėgmė ir/arba žema temperatūra prailgina džiūvimą.</p> <p>Galima dažyti sekantį sluoksnį po apytiksliai 6 valandų, esant +20°C temperatūrai (oro ir pagrindo) bei 65% santykinei oro drėgmei.</p>
Įrankių plovimas	Nuplauti su vandeniu iš karto po darbo.
Indikacijos, rekomendacijos, speciali informacija	<p>Atminkite dėl džiūvimo: Gipso kartono gamintojų pagaminti glaistai yra ypač jautrūs drėgmei. Tai gali įtakoti glaisto pūslių, išbrinkimų ir išsisluoksniavimo atsiradimą. Todėl Gipsinių Produktų Vystymo Asociacija savo duomenų lapuose skirtuose 'Gipsinių plokščių apdaila' rekomenduoja greitą džiūvimą su tinkama temperatūra ir ventiliacija.</p> <p>Atminkite dėl atliktų testų: Paviršiaus valikliai kurie buvo tiriami TÜV SÜD testų metu gali skirtis nuo valiklių naudojamų kitose šalyse. Todėl tokių valiklių tinkamumas turėtų būti patikrintas kiekvienu atveju atskirai</p>
IŠVAIZDA	
Spalvos	<p>balta, sendinta balta AW11/AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), STH04 (RAL 9016), tonuojamas pagal StoColor Sistemą</p> <p>Užpildo trūkis: Kai nudažytas paviršius yra veikiamas mechaninės įtampos, gali būti jog natūralūs pigmentai, esantys intensyvesnėse spalvose ir veikiami mechaninio streso gali pašviesti. Tai neįtakoja produkto kokybės ar funkcionalumo.</p> <p>Ryškioms ar intensyvioms spalvoms mes rekomenduojame 1-os atsparumo šlapiam trynimui klasės ir vidutinio blizgumo ar blizgius dažus (StoColor Opticryl Satinmatt / Satin / Gloss). Tokiu būdu pagerinamas paviršiaus valymo ir mechaninio atsparumo savybės intensyviai naudojamose patalpose.</p> <p>Spalvos tikslumas: Vienodos spalvos garantija ir galimybė, jog nebus dėmių yra negalima, nes jei</p>

Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

yra cheminiai ir/arba fiziniai sukibimo su pagrindu procesai bei skirtingi pagrindai, o ypač su:

- a) nevienodai įgeriančiu pagrindu
- b) skirtinga drėgmė per visą dažomą plotą
- c) dalinai labai skirtingu pagrindo šarmingumu.

Atminkite:

Kai dažai yra tonuojami, mažas skiediklių kiekis patenka į dažus kartu su pigmentu.

Intensyvios ir žvilgančios spalvos yra mažiau dengiančios, todėl tokioms spalvoms rekomenduojame gruntinį sluoksnį dažyti panašios spalvos pastelinio tono dažais. Pagal situaciją sekantis nepermatomas dažų sluoksnis gali būti reikalingas.

Plotuose, kuriuose buvo šalinami defektai, perdaroma ar pataisoma, gali būti matomi per dažų sluoksnį; tai priklauso nuo daug faktorių, todėl BFS duomenų lapas Nr. 25 pabrėžia, kad to negalima išvengti, net tada kai naudojamos originalios medžiagos.

Tonavimas	Gali būti tonuojama su max. 1% StoTint Aqua pigmentais.
Pakuotė	Kibiras

SAUGOJIMAS

Saugojimo sąlygos	Saugoti sandariai uždarytoje pakuotėje. Saugoti nuo šalčio.
Galiojimo laikas	Garantuojama kokybė originalioje pakuotėje iki galiojimo pabaigos. Galiojimo datą galima matyti ant serijos numerio. Numerio paaiškinimas: Numeris 1 = paskutinis metų skaičius, numeriai 2 + 3 = savaitė pvz.: 5450013223 – galioja iki 2015 metų 45 savaitės.

SERTIFIKATAI

P-BWU03-I-16.4.50	StoTex Avantgarde, Signet, Classic / StoTap Pro, tinkamumas su dažais- statybinių medžiagų klasė A2 Bendras statybų inspekcijos testų sertifikatas
TÜV StoColor Supermatt	Nekenksmingas žmogui įvertinant emisijas
TÜV StoColor Supermatt	Atsparumas valikliams

IDENTIFIKAVIMAS

Produktų grupė	Akriliniai vidaus dažai
Sudėtis	Pagal VdL direktyvą (Vokietijos dažų ir spaustuvių rašalo asociacija): polimerų dispersija, titano dioksidas, silikatiniai užpildai, kalcio karbonatas, vanduo, priedai, konservantai.

Techninis duomenų lapas

StoColor Supermatt

Sauga

Prašome skaityti saugos duomenų lapą!

SPECIALIOS INSTRUKCIJOS

Informacija apie šį produktą ir jo panaudojimo sritį yra paremta mūsų patirtimi. Tačiau galutinis produkto naudotojas yra atsakingas už šio produkto tinkamumo įgyvendinimą.

Jei produktą norima naudoti ne pagal aprašyme nurodytą paskirtį, būtina pasikonsultuoti ir gauti leidimą. Jei nėra patvirtinimo, atsakomybę prisiima pats naudotojas. Tai liečia ir kombinacijas su kitais produktais.

Jeį paruošiamas naujas techninių duomenų lapas, tai visi prieš tai buvę aprašymai nebetenka galios.

Sto SE & Co. KGaA
Ehrenbachstr. 1
D - 79780 Stühlingen
Phone: +49 7744 57-0
Fax: +49 7744 57-2178
Infoservice.export@sto.com
www.sto.com

Importuotojas:
UAB „Inexpro“
Kuršių g. 2A, Vilnius
www.e-statybai.lt